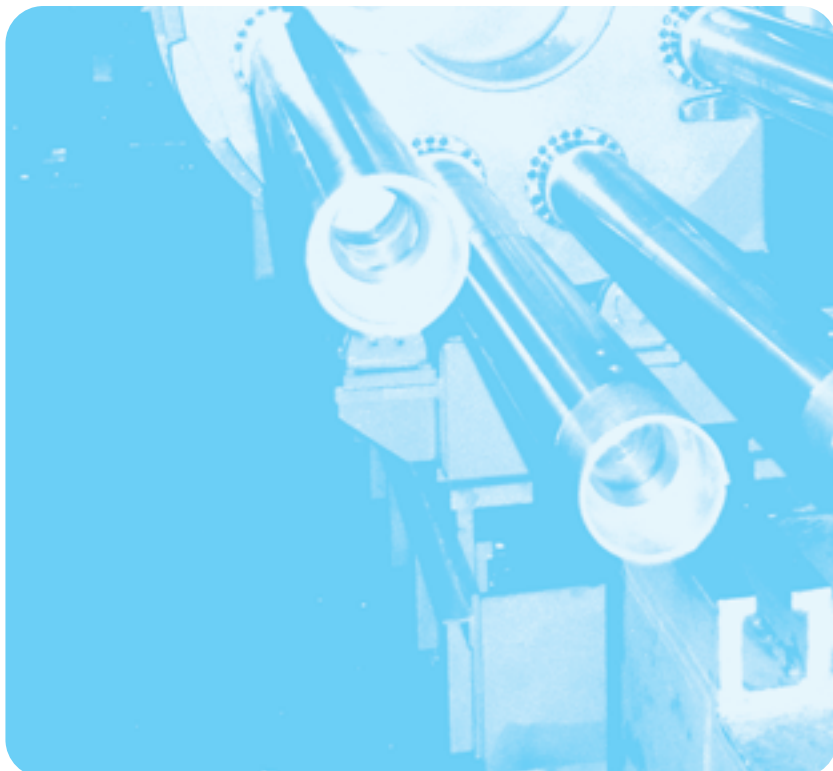


GERD WOLFF
MASCHINENFABRIK

bkm



Hochleistungs-
Längsteilanlagen



High Speed
Slitting Lines



20 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und Anfertigung von Baugruppen sowie kompletten Anlagen macht uns zum kompetenten Unternehmen für Bandanlagen im Walzwerksmaschinenbau.

Die Fertigung der Komponenten erfolgt auf modernsten Werkzeugmaschinen in unserem Werk in Hagen sowie bei ausgesuchten internationalen Partnern.

Fragen Sie uns, wir haben für Sie die optimale Lösung.

With 20 years experience in the design and manufacture of assemblies and complete production lines, we are a competent supplier of strip processing lines for the rolling mill industry.

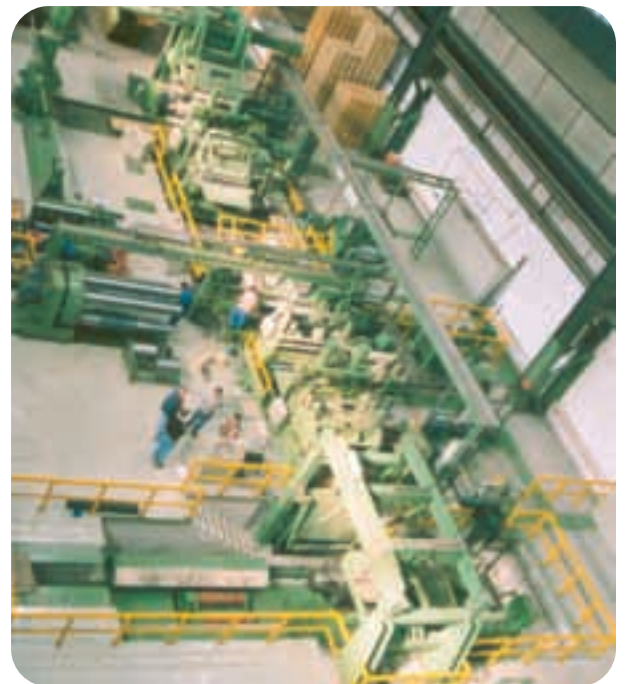
At our works in Hagen, Germany, the components are manufactured using the latest machine tool technology. In addition, we rely on selected international partners.

Just ask us. We will have the optimal solution for you.



Hochleistungs-Längsteilanlagen für Fe+Ne-Bänder bis zu 350.000 to Jahresleistung

Unser Ziel ist es, Bandanlagen nach Ihren Anforderungen zu konstruieren und zu fertigen. Eine hohe Produktionsleistung und eine hohe Zuverlässigkeit der Anlage sind dabei die wichtigsten Faktoren. Die Maschine als Profit Center wird mit Blick auf Gewinnmaximierung für kurze Durchlaufzeiten ausgelegt. Unsere jahrelange Erfahrung ist ein Garant für unsere Qualität.

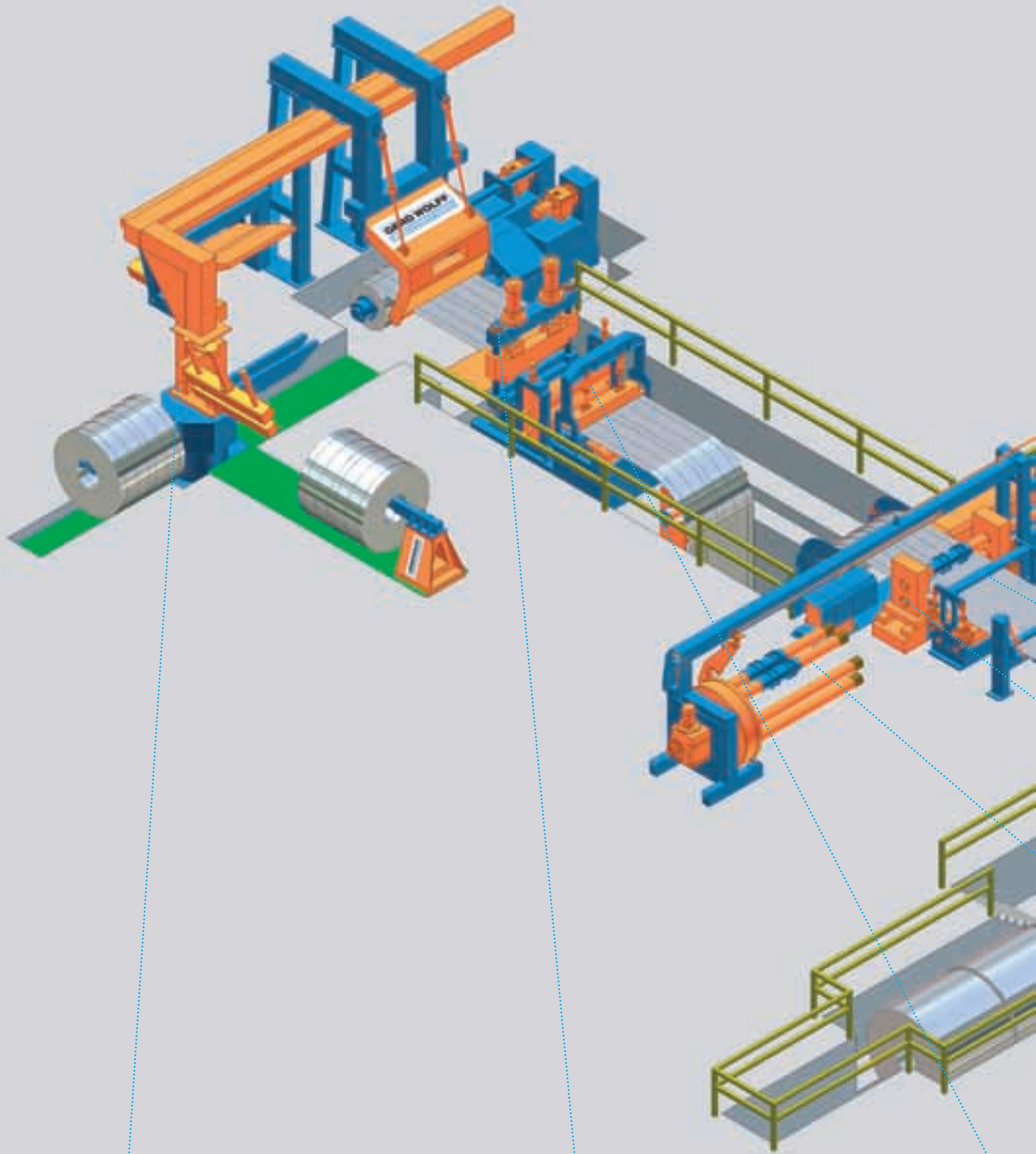


High-Speed Slitting Lines for Ferrous and Non-Ferrous Strip Annual Capacity up to 350,000 Tons

Our mission is to design and manufacture strip processing lines that meet your requirements and are optimised for high performance and reliability. Being operated as a profit center, the line is designed for short processing times to maximise its profitability.

Our long-standing experience is the cornerstone of the quality of our products.

Solutions in Design and Manufacturing



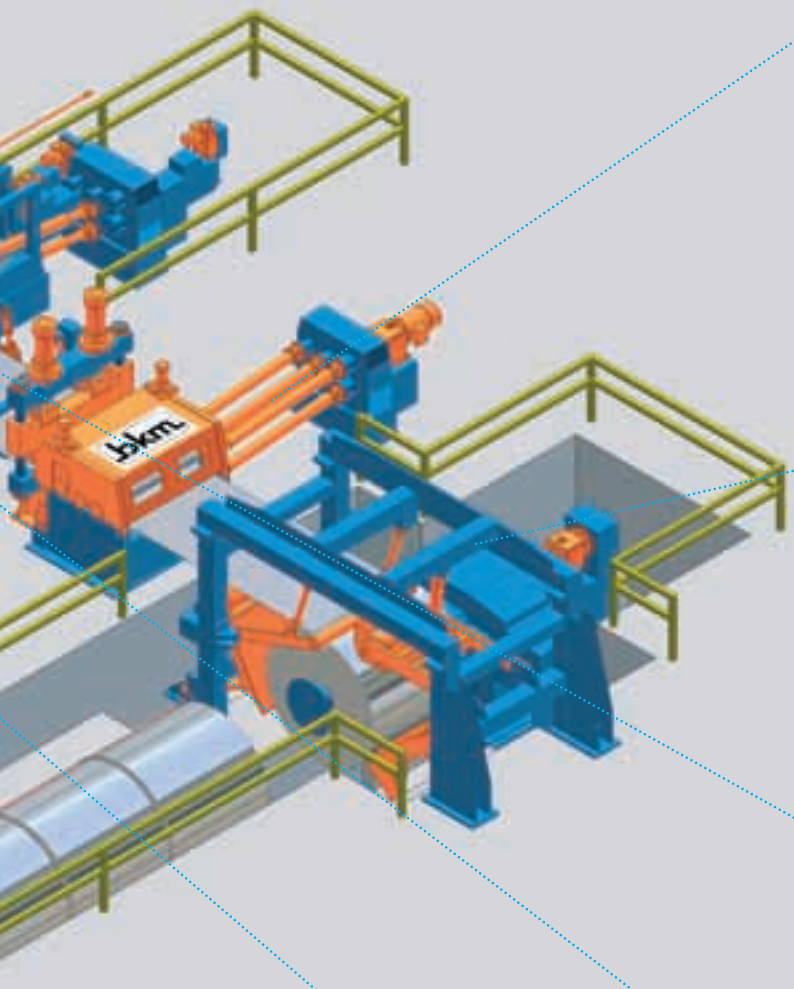
Ringpaket-Übergabe | coil package transfer unit



Auflaufhaspel | coiler



Bremsgerüst



Vorrichtmaschine

straightener



Ablaufhaspel

decoiler



Einlauftriebgerüst

inlet driver unit housing



break housing



Werkzeugwechsler

tool changer



Rollmesserschere

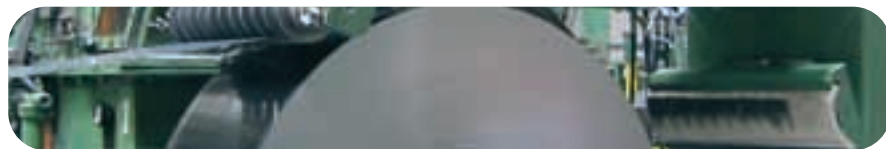
roller shear blade

Ausgefeilte Technik bringt hohe Produktivität

- Die Konstruktionen unserer Maschinen berücksichtigen schon jetzt hohe Leistungsreserven für die Zukunft.
- Eine hohe Maßhaltigkeit, gratarme Schnittkanten und eine makellose Oberfläche der zu schneidenden Bänder sind garantiert.
- Die einfache Handhabung und ein stufenloser Bedienbereich sind für die Bedienung der Anlage optimal.

Wettbewerbsvorsprung für unsere Kunden durch einzigartige Produktvorteile

- Durch ein individuell anpassbares und in der Höhe verstellbares patentiertes System ist ein schneller Werkzeugwechsel, bei absolut minimalem Platzbedarf, möglich.
- Unsere Bandeinölung ermöglicht μ -genaues Aufbringen der Öle auf das Band.
- Die Bremsgerüste sind auf die Empfindlichkeit der Oberflächen anpassbar und sichern bei höchsten Ansprüchen die Bandqualität.



Reduzierte Betriebs-/Wartungskosten

- Der stabile Maschinenbau reduziert Wartungskosten.
- Die Arbeitsplatzgestaltung zielt auf höchstmögliche Sicherheit und weniger betriebsbedingte Ausfallzeiten des Bedienpersonals.
- Optimaler Service durch unsere eigenen Monteure, im Bedarfsfall sofort vor Ort und rund um die Uhr, optimiert die Laufzeiten.

Unsere Hochleistungsanlagen produzieren Gewinne und minimieren das Produktions-Risiko

- Durch die optimierte arbeitsergonomische Bedienung der Anlage ist minimaler Einsatz von Bedienpersonal nötig.
- Die kurzen Rüstzeiten sparen Kosten.
- Die Auslegung der Anlage erfolgt individuell nach den Anforderungen der zu verarbeitenden Produkte unter Berücksichtigung künftiger Marktentwicklungen.

Anlagengeschwindigkeiten	100/200/400/700 m/min
Bandbreiten	400/800/1600/2200 mm
Banddicken	0,2 – 13 mm
Coildurchmesser	1600/2100 mm
Coilgewichte	bis zu 30.000 kg
Materialgüten	Bandstahl, Feinblech, Kupfer, Messing, verzinkt, lackiert oder laminiert

High Productivity through Sophisticated Technology

- The design of our machinery includes capacity reserves to accommodate future requirements.
- In addition to dimensional accuracy, our slitting lines ensure a flawless surface quality as well as cutting edges with minimised fins.
- Simplified handling and infinitely variable control provide optimised operating conditions.

Competitive Advantages through Unique Product Features

- A patented system allows individual height adjustment, ensuring quick replacement of tools.
- Our strip lubrication system makes it possible to apply oils extremely precisely (up to several microns).
- The brake stands can be adjusted to the sensitivity of the strip surface, ensuring highest strip qualities.

Reduced Cost of Operation and Maintenance

- Due to the robust design of our machinery, maintenance cost is reduced.
- Workplace design is optimised for safety, contributing to increased availability of operating personnel.
- Optimised system uptime is ensured through our own engineers who provide immediate 24x7 on-site support if necessary.

Our High-Performance Slitting Lines Generate Profits and Reduce Production Risks

- Due to the ergonomic operation of the line, manpower requirements are reduced to a minimum.
- Short set-up times generate cost savings.
- The design of the line is based on the individual requirements of the products to be processed and can be adapted to future market developments.

Line speed	100/200/400/700 m/min
Strip width	400/800/1600/2200 mm
Strip thickness	0.2 - 12 mm
Inner coil diameter	1,600/2,100 mm
Coil weight	up to 30,000 kg
Materials	Steel strip, metal sheet, copper, brass, galvanised, paint-coated, or laminated

Qualität und Erfahrung

Wir haben uns in über 50 Jahren einen guten Ruf im Maschinenbau für Hütten- und Stahlwerke aufgebaut. Zu unseren Kunden zählen weltweit agierende Unternehmen der Stahl- und Walzwerksindustrie.

Unsere Mitarbeiter und unser Maschinenpark sind für die Herausforderungen der nächsten Jahre bestens gerüstet.

Fordern Sie uns

Gerne nehmen wir uns Zeit für eine persönliche Beratung zur Optimierung Ihrer bestehenden Anlagen.

Ob anstehende Umbaumaßnahmen an Ihren Maschinen, kleine und umfangreiche Reparaturen oder auch der Aufbau einer neuen Anlage, wir stehen Ihnen als Ansprechpartner und Lieferant gerne zur Seite.

Alles aus einer Hand!

Weitere Produkte:

Standard-Längsteilanlagen
Kaltwalzgerüste
Verpackungslinien
Vorwalzgerüste
Fertigwalzgerüste
Schubbeizlinien
Bandbehandlungsanlagen
Umwickelanlagen
Verlegewickelanlagen
Richt-Querteilanlagen
Einzelbaugruppen für Umbauten
Engineering für Anlagenplanung

Quality and Experience

In more than 50 years, we have built up a sound reputation for engineering expertise in the metallurgical sector and steel industry. Our customer portfolio includes global companies of the steel and rolling mill industry.

Both our staff and our machinery are well prepared for the challenges of the next years.

Put us to the test!

We would be glad to take the time for a personal consultation to optimise your existing production lines.

Whether you have minor or more comprehensive repairs, whether you are planning to install a new plant or wish to modify existing machinery, we will assist you as a competent partner and supplier.

All in one hand!

Further Products

*Standard slitting lines
Cold rolling mills
Packing lines
Roughing mills
Finishing mills
Push pickling lines
Strip treatment lines
Recoiling lines
Traverse winding lines
Straightening and cut-to-length lines
Individual assemblies for line modifications
Engineering services for system design*

GERD WOLFF
MASCHINENFABRIK

Gerd Wolff Maschinenfabrik GmbH

Sedanstraße 41 Tel.: +49 (0) 23 31/9 22 18-0
D-58089 Hagen Fax: +49 (0) 23 31/9 22 18-18
www.gerd-wolff.com
info@gerd-wolff.com

bkm

Bolender Maschinenkonstruktion GmbH

Sedanstraße 41, D-58089 Hagen
Tel.: +49 (0) 23 31/3 06 39-0
Fax: +49 (0) 23 31/3 06 39-11
www.bkm-hagen.de, info@bkm-hagen.de