



Zum Vorwalzen und auch Fertigwalzen geeignet

Mit modernstem Banddickenmessgerät

Mit Walzen-Wechselvorrichtung

Walzen
Ø600 / 250

QUARTO WALZGERÜST ZUM VOR-UND FERTIGWALZEN

Das Quarto-Walzgerüst kann mit einer kompakten Bauweise und optimalen Leistungen punkten. Insbesondere Spezial-Vergütungs-, Feder- und Messerstähle können mit enger Banddickentoleranz bei hoher Endfestigkeit gewalzt werden. Die Banddicke wird mit einer Servo- Hydraulischen Anstellung und modernster Banddickenmesstechnik mit entsprechender Steuer- und Regelelektronik im engen Toleranzbereich gewalzt. Eine weitere Besonderheit ist die Möglichkeit zum Vorwalzen und auch zum Fertigwalzen nach dem Glühprozess auf einer Anlage. Die Kühlung und Schmierung der Walzen erfolgt mit Walzöl. Absaug- und Filteranlagen für das Walzöl direkt am Band und für den Ölnebel sind am Gerüst integriert. Das Einfädeln des Bandanfangs in das Walzgerüst erfolgt ohne Handeingriff. Die besondere Konstruktion erlaubt selbst für 12 mm dicke Bänder mit hoher Festigkeit einen problemlosen Lauf. Der Walzenwechsel erfolgt über eine Wechselvorrichtung.

Alles aus einer Hand

Die technische Daten:

Anlagengeschwindigkeit:	max. 80-200 m/min
Bandbreite:	max. 420 mm
Banddicke:	0,8-12 mm
Bandwerkstoffe:	C- Stahl, Feder- Vergütungs- Messerstahl
Coildurchmesser:	500/2.000 mm
Walzendurchmesser:	300/280 mm
Ablaufhaspel:	90 kw
Walzenantrieb:	2x325 kw
Auflaufhaspel:	2x125 kw



Gerd Wolff Maschinenfabrik GmbH

Sedanstraße 41
D-58089 Hagen

Tel.: +49(0) 23 31 92218-0
Fax: +49(0) 23 31 92218-18

www.gerd-wolff.com
info@gerd-wolff.com

BKM Bolender

Maschinenkonstruktion GmbH

Sedanstraße 41
D-58089 Hagen

Tel.: +49(0) 23 31 30639-0
Fax: +49(0) 23 31 30639-11

www.bkm-hagen.de
mail@bkm-hagen.de