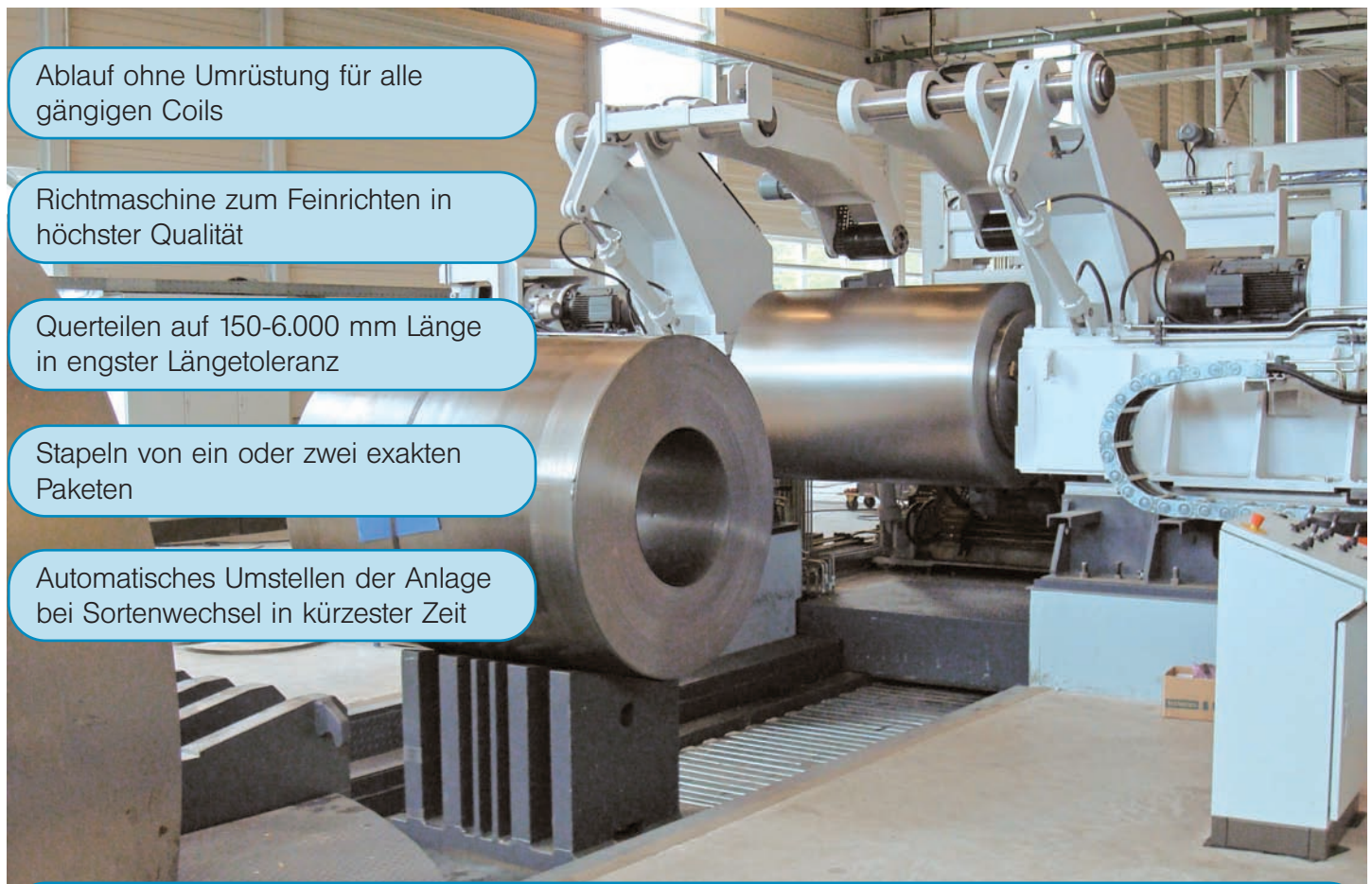


Alles aus einer Hand

Mit überdurchschnittlicher
Produktionsleistung ans Ziel

GERD WOLFF
MASCHINENFABRIK

bkm



Ablauf ohne Umrüstung für alle gängigen Coils

Richtmaschine zum Feinrichten in höchster Qualität

Querteilen auf 150-6.000 mm Länge in engster Längtoleranz

Stapeln von ein oder zwei exakten Paketen

Automatisches Umstellen der Anlage bei Sortenwechsel in kürzester Zeit

Hochleistungs-Richt- und Querteilanlage

Um eine überdurchschnittliche Leistungsfähigkeit zu erreichen wurde bei der Entwicklung dieser Anlage der Schwerpunkt auf einen hohen Automatisierungsgrad gesetzt. Unterschiedlichste Tafelabmessungen können in kürzester Zeit eingestellt werden.

Neben dem Besäumschnitt kann diese Anlage durch einen Mittelschnitt das Band in zwei Streifen teilen. Randstreifen bis zu 300 mm pro Seite können wieder aufgewickelt werden. Die Flexibilität dieser Maschine erhöht die Möglichkeiten individuelle Kundenanforderungen bezüglich Tafelbreite und Tafellänge zu erfüllen.

Die technische Daten:

Anlagengeschwindigkeit:	max. 60 m/min
Bandbreite:	300-2.100 mm
Banddicke:	0,5-4 mm
Zugfestigkeit:	max. bis 2 mm, 1.200 N/mm ²
Schnittleistung:	100 Schnitte pro Minute
Tafellängen:	150-9.000 mm
Längtoleranz:	0,15 mm/m
Anzahl der Paketstapler:	2 Stück

Alles aus einer Hand



Gerd Wolff Maschinenfabrik GmbH

Sedanstraße 41
D-58089 Hagen

Tel.: +49(0) 23 31 92218-0

www.gerd-wolff.com

Fax: +49(0) 23 31 92218-18

info@gerd-wolff.com

BKM Bolender

Sedanstraße 41

Tel.: +49(0) 23 31 30639-0

www.bkm-hagen.de

Maschinenkonstruktion GmbH

D-58089 Hagen

Fax: +49(0) 23 31 30639-11

mail@bkm-hagen.de