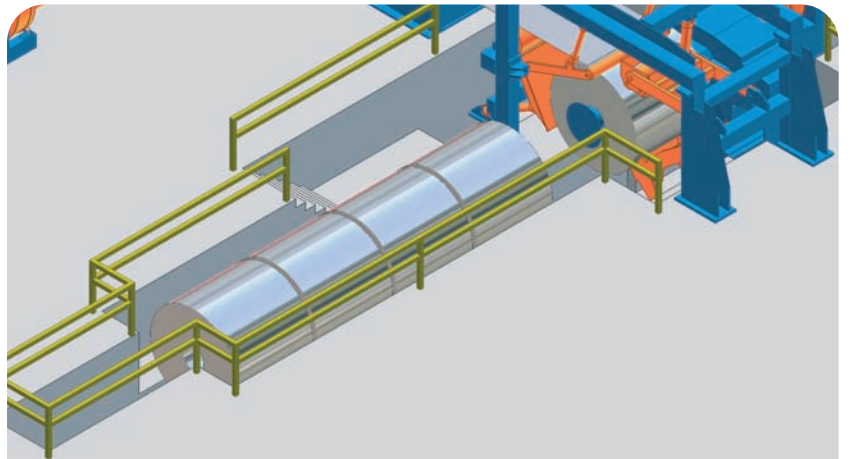
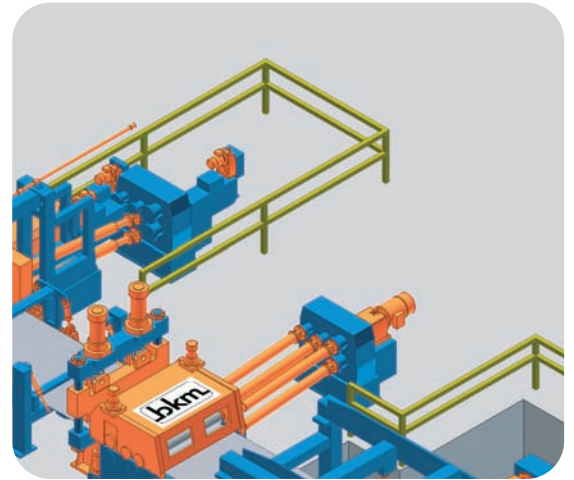
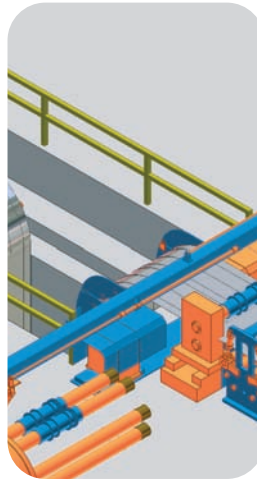
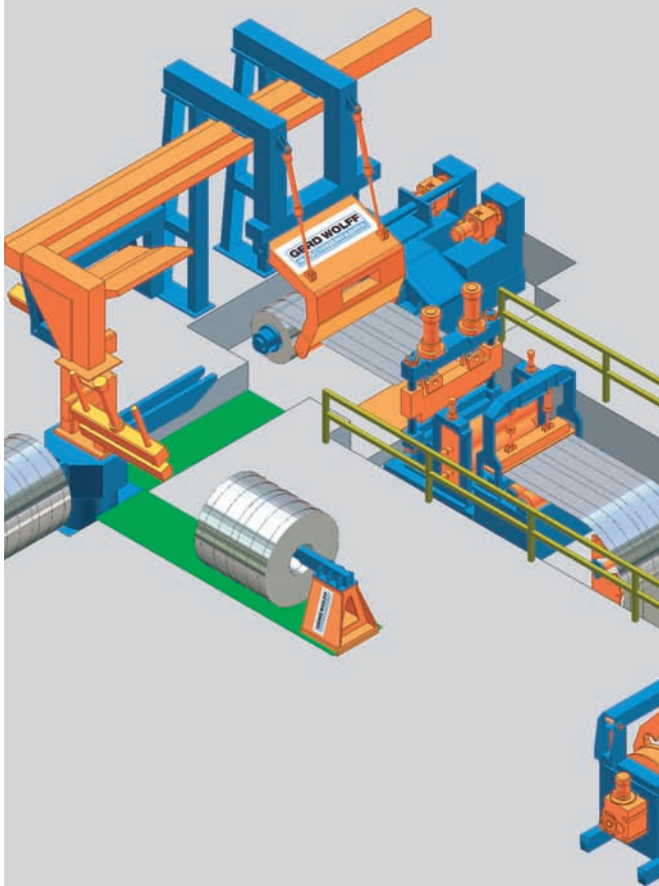


GERD WOLFF
MASCHINENFABRIK

bkm

BANDANLAGEN



- Kompakt- und Hochleistungs-Längsteilanlagen

Unsere Kompakt- und Hochleistungs-Längsteilanlagen verfügen über:

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Platzsparende Bauweise
- Geringe Anlagentiefe auf der Antriebseite
- Hohe Verfügbarkeit
- Kurze Rüstzeiten
- Optimales Schnittbild
- Optionale Produktpassung



Kompakt-Längsteilanlagen

- Für Eigenbedarf und kleine Mengen
- Kostengünstige Anlagen
- Baugruppen auf Hallenflur montiert
- Selbstmontage möglich
- Geringe Fundamentkosten

Hochleistungs-Längsteilanlagen

- Produktionsanlagen für große Mengen
- Schneller Sortenwechsel
- Optimales Handling
- Kurze Durchlaufzeiten
- Schonender Bandlauf
- Hohe Präzision



Mögliche Anlagengrößen

Bandbreiten max.	400, 800, 1600 mm 2200 mm	K H H
Banddicken von/bis	0,1-1,5, 0,2-3,0, 0,3-4,5 mm 4,5-14 mm	K H H
Coil-Innendurchmesser	ø 400, 508, 610 mm	K H
Coil-Außendurchmesser	1100, 1600, 1900, 2200 mm	K H
Coilgewicht max.	4000, 8000, 16000 kg 32000 kg	K H H
Schneidgeschwindigkeit	0-75 oder 0-150 m/min	K H
Schneidgeschwindigkeit mit Schaltgetriebe	0-75-150 m/min 0-100-200-400m/min	K H

Bandsorten

Werkstoffe	Stahl, Edelstahl, NE Metall	K H
Oberflächen	Schwarz, Blank, ELO-verzinkt, Feuerverzinkt	K H
Festigkeiten	200-1200 N/mm ²	K H

Anlagenbauart

Fundament	Weitgehend ohne Fundament	K H
Baugruppenaufbau	Auf Bodenplatte	K

Elektrik

Steuerung	SPS SIEMENS S7	K H
Hauptantriebe	Drehstrom-Asynchronmotoren	K H
Bedienung	Steuerpulte und Schaltkästen an den Anlagen und den Baugruppen	K H
Installation	Schaltschrank und Steuerpulte über Kabelbrücke mit Baugruppen verbunden	K H

Hydraulik

Aggregat	Druck geregelt	K H
Tank	200, 400, 800 L	K H
Pumpen auf Aggregat 120 bar		
Empfehlung bei	2 Stück	H
Bedingte Empfehlung	1 Stück	K
Steuerblöcke	An den Baugruppen verrohrt	K H
Verrohrung	Über Energiebrücken zu den Baugruppen	K H

Pneumatik

Ventile	An den Baugruppen	K H
Verrohrung und Verschlaucht	Über Energiebrücke	H
Verschlaucht		K

Unfallschutzeinrichtungen

Zäune	Seitlich und hinter der Anlage	K H
Schutzgitter beweglich	Im Bedienbereich	H
Lichtschranken	Im Bedienbereich	K

Montage/Mechanik

Selbstmontage der Baugruppen möglich	Montagehilfen werden mitgeliefert	K
Beilagen, Ankerschrauben	Im Lieferumfang enthalten	K H
Dokumentation, Aufstellungspläne, Ersatzteilzeichnungen	Für alle Baugruppen	K H

Elektroinstallation

Verkabelung	Durch Besteller möglich	K
Inbetriebnahme	Nach Aufwand	K H

Coilbeschickung

Mit C-Haken direkt auf dem Haspelkopf
Empfehlung bei < 400, kostengünstig
Bedingte Empfehlung < 800

K
K

L-Hubwagen/Ladestuhl

Zur Coilbereitstellung
Empfehlung bei > 400
Bedingte Empfehlung < 400

H
H

Mit Sattelrollen zum Drehen des Coils
Bedingte Empfehlung Zur schnelleren Coil Vorbereitung

H

Einlaufgerüst

Aufbiegeüberleitmeißeltisch für Bandanfang
Empfehlung bei > 0,3x500
> 2,0x300
Bedingte Empfehlung < 0,3x400

K
K

Glättrollensatz
Empfehlung bei > 0,5x400
Bedingte Empfehlung < 0,5x400

K H

Treibrolleneinheit
Empfehlung bei > 0,3x400

H

Querteil/Schopfschere
Empfehlung bei > 0,3x400

H

Schrottenden-/Sammelbehälter
Empfehlung bei > 0,3x800

H

Bandseitenführung vor Rollenmesserschere

Führungsrollen seitlich
Empfehlung bei Ja

K H

Planhalterrollensatz
Empfehlung bei Ja

K H

Planhalter mit Antrieb
Empfehlung bei > 0,3
Bedingte Empfehlung < 0,3

H
H

Seiten-Rollenmotor anstellbar
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung

H
K

Ablaufhaspelmaschine

Haspelgetriebe, Standard-Normgetriebe, Ohne Schaltstufen
Empfehlung bei Ja

K

Spezialgetriebe mit Haspelkopf
Empfehlung auch als Schaltgetriebe Ja

H

Haspelverschiebung

Ohne elektr. Steuerung
Empfehlung bei Ja

K

Mit elektr. Steuerung
Bedingte Empfehlung Ja

H

Haspelkopf

Haspelkopf spreizen mechanisch
Empfehlung bei > 0,3x300

K

Haspelkopf spreizen hydraulisch
Empfehlung bei Ja

K H

Ausdrucktreibrolle

Empfehlung bei Ja
> 0,3x300

K H

Coilmittenfindung auf Haspelkopf elektronisch

Empfehlung bei Ja

H

Klemmschlitz automatik

Empfehlung bei Ja

K H

Rollenmesserschere

Mit Messerwellen Hilfsantrieb um Bandvortreiben
Bedingte Empfehlung Ja

K H

Mit Messerwellenantrieb für schmale Streifen
Empfehlung bei Ja

K H

Anstellung der Messerwellen motorisch
Empfehlung bei Nein, < 0,1-1,5
Bedingte Empfehlung JA, > 0,3-14

H
K H

Motorische Verschiebung des vorderen Lagerständers
Empfehlung bei Nein, < 0,1-1,5
Bedingte Empfehlung Ja, > 0,3-14

K H
K H

Messerwellenantrieb

Standard-Normgetriebe ohne Schaltstufen
Empfehlung bei

K

Mit zwei Schaltstufen 1:1, 2:1
Empfehlung bei

H



Saumschrottsorgung

Saumschrotthacker
Empfehlung bei 0,3-4 mm
Bedingte Empfehlung Ja

K H

Saumschrottpuler
einfache Ausführung
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung -

K H

Saumschrottschneider
direkt vor der Rollmesserschere
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung -

K H

Saumschrottwickler auf der
Antriebsseite mit Saumschrottkanal
Empfehlung bei -
Bedingte Empfehlung Ja

K H

Schlingengrubenausrüstung

Rollenkörbe mit Überleitisch für
Bandanfang-Streifen bei stationärem
Bremsgerüst
Empfehlung bei -
Bedingte Empfehlung Ja

K H

Rollenkörbe für fahrbares
Bremsgerüst
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung -

K H

Bremsgerüste

Stationär mit Separier Einrichtung,
Bandpresse, Treibrolleneinheit,
Umlenkrolle, Überleit-Klapptisch
Empfehlung bei -

K H

Fahrbares Bremsgerüst mit
Separiereinrichtung, Bandpresse,
Treibrolleneinheit, Schopfschere,
Überleitklapptisch
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung -

K H

Auflaufhaspelmaschine

Haspelgetriebe, Standard-
Normgetriebe, ohne Schaltstufen
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung -

K

mit 2 Schaltstufen 1:1, 2:1
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung -

K H

Separierarm

Anpressdruck geregelt
Empfehlung bei Ja

H

Anpressdruck manuell einstellbar
Empfehlung bei Ja
Bedingte Empfehlung -

K H

Bundabschieber

Mit pneumatischen Feinabschiebern
Empfehlung bei Ja

H

Mit festen Feinabschiebern
Empfehlung bei Ja

K

Bundentnahme

Doppelarm-Bundschwenker < 400

K

L-Hubwagen/Ladestuhl

Zum Abnehmen der
Teilstreifenbunde vom Haspelkopf
Empfehlung bei > 400

K

Ringpaketandrücker
Empfehlung bei Ja

K H

